

# TECHNISCHES DATENBLATT

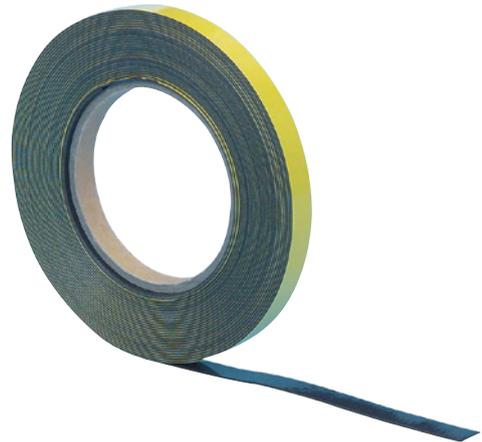
## Zierleistenklebeband

**Art.-Nr. 0894 910 1**

VE: 1

**Befestigen von Zier- und Funktionsleisten, Emblemen, Schriftzügen, Blenden und Halterungen in der Automobilindustrie. In Verbindung mit mechanischen Befestigungselementen zur Spolierbefestigung.**

- Angemessene Anfangshaftung (Tack)
- Hohe Endfestigkeit
- Hohe Temperatur-, Alterungs- UV- und Witterungsbeständigkeit
- Ausgezeichnete Lösemittel- und Weichmacherbeständigkeit
- Durch den kompressiblen, dauerelastischen Trägerschaum entsteht eine hohe, wirksame Klebefläche unmittelbar nach der Montage, auch auf leicht unebenen Substraten.
- Das Zierleistenklebeband wirkt vibrationsdämpfend und ermöglicht einen Ausgleich zwischen unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten im Fügeverbund.



Klebstoffbasis	Acrylat
Trägermaterial	Polyethylen-Schaum
Farbe	Anthrazit (Trägermaterial)
Dicke	0,8 mm
Klebekraft bei 25 mm	19 N
Reißdehnung	300 %
Temperaturbeständigkeit min./max.	-40 bis 95 °C
Verarbeitungstemperatur Untergrund min./max.	5 bis 40 °C
Verarbeitungstemperatur Untergrund min.	5 °C
Verarbeitungstemperatur Untergrund max.	40 °C
UV-Beständigkeit	Ja
Feuchtigkeits-Beständigkeit	Ja
Lagerfähigkeit ab Herstellung	24 Monate
Lagerfähigkeit ab Herstellung Bedingung	bei 20 °C und 50% Luftfeuchtigkeit
Breite	24 mm
Länge	10 m

## Anwendungsgebiet

# TECHNISCHES DATENBLATT

Befestigen von Zier- und Funktionsleisten, Schriftzügen, Emblemen, Blenden und Halterungen in der AutomobilindustrieAnbringen von Namenszügen an MaschinenIn Verbindung mit mechanischen Befestigungselementen zur Spoilerbefestigung

## Anwendungsinformationen

- Die zu verklebenden Oberflächen müssen trocken, staub-, fett- und silikonfrei sein
- Um eine einwandfreie Haftung zu gewährleisten, muss das Band ausreichend auf das zu verklebende Material angedrückt werden
- Eine optimale Endfestigkeit wird nach 24 Stunden erreicht
- Bei empfindlichen Oberflächen (z. B. PP, PE, Gummi) und porösen Untergründen (z. B. Holz, Stein) bitte Vorversuche durchführen
- Bei zu verklebenden Kunststoffen mit Weichmacherzusätzen können die Weichmacher die Klebstoffschicht verändern. Dadurch wird die Festigkeit des Klebers beeinträchtigt (Vorversuch erforderlich)

## Hinweis

Empfohlene Verarbeitungstemperatur 18 °C bis 35 °C

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.